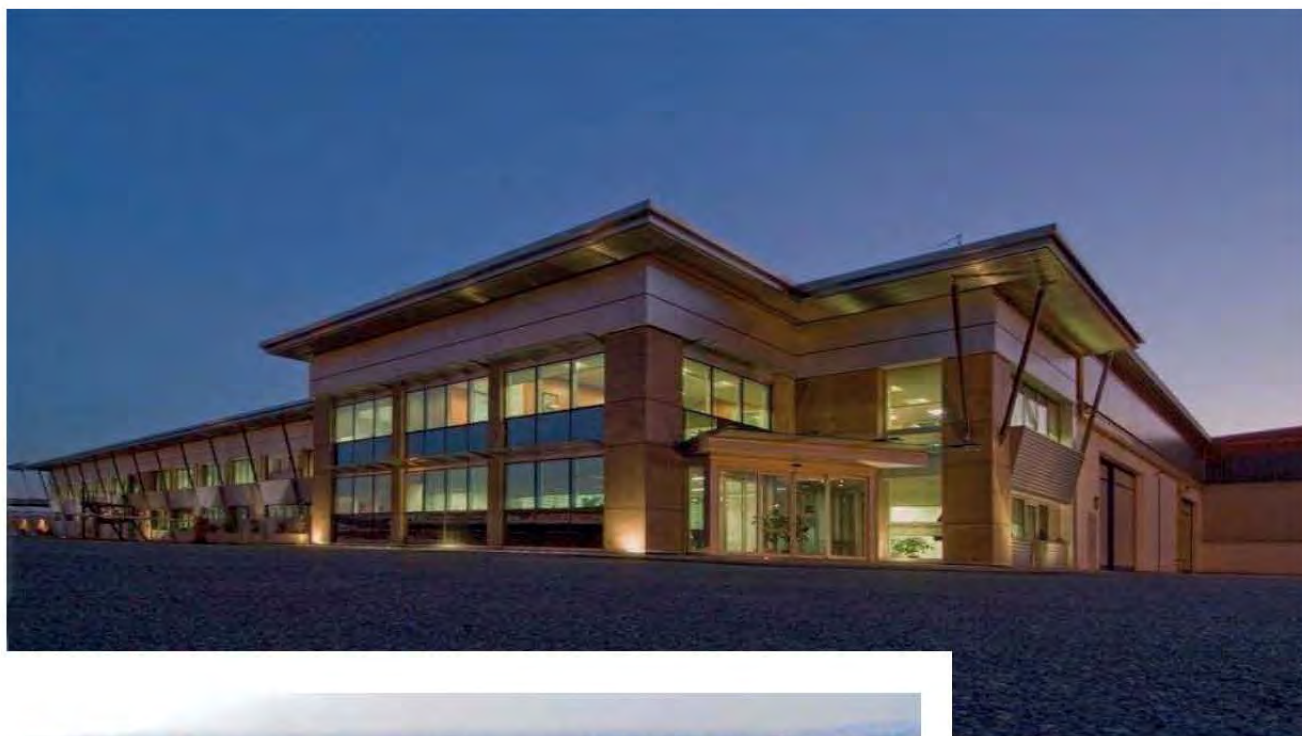




COSTRUZIONI METALLICHE | **STRUCTURAL STEELWORK**





una realtà italiana dal 1850



COMPANY WITH SOCIAL
ACCOUNTABILITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= SA 8000 =

BIT SPA
COSTRUZIONI METALLICHE
STRUCTURAL STEELWORK

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Finmet S.p.A., con sede in via Trieste 33, 31016 Cordignano (TV), C.S. € 1.800.000 i.v., iscritta al registro delle imprese di Treviso n. 00880100268

Via Trieste, 33
31016 Cordignano (Treviso) – Italy
Tel. ++39.0438.998811
Fax ++39.0438.995410
www.bitcostruzioni.com
e-mail: info@bitcostruzioni.com

Capitale Sociale € 1.200.000,00
Iscrizione C.C.I.A.A. di Treviso
n. 02048840264 – R.E.A. 185060
C.F. e P. IVA n. 02048840264

INFORMAZIONI GENERALI

- 1- Ragione Sociale : BIT S.p.A.
Indirizzo : Via Trieste, 33
Città : 31016 CORDIGNANO (Treviso)
Telefono : +39-0438-998811
Telefax : +39-0438-995410
Partita IVA e C.F. : 02048840264
E-mail : info@bitcostruzioni.com
Indirizzo Internet : www.bitcostruzioni.com

Il nostro stabilimento si trova a circa 6 km dalla stazione ferroviaria di Sacile ed a circa 10 km da quella di Conegliano Veneto, a circa 10 km dalla autostrada A27 Venezia – Vittorio Veneto e a 60 km dal porto di Venezia – Marghera, a circa 50 km dall'aeroporto "Marco Polo" di Venezia e a 40 km dall'aeroporto "Antonio Canova" di Treviso.

- 2- Volume di affari
- | | |
|-----------|-------------------|
| anno 2015 | € 30.419.288,00.- |
| anno 2016 | € 28.326.484,00.- |
| anno 2017 | € 33.301.088,00.- |

Fatturato:

anno 2015	€ 28.114.503,00.-
anno 2016	€ 28.480.794,00.-
anno 2017	€ 41.364.993,00.-

Iscrizione SOA n° 18462/16/00 del 29.06.2018:

OG3 classifica V°
OS18-A classifica VIII° (illimitata)

Sede INAIL di Conegliano V.to (TV): pos. operai 41018837/83 – pos. impiegati 41069147/08

Sede INPS di Treviso: matricola 8401076446

Cassa Edile: non applicabile in quanto si applica il CCNL Industria Metalmeccanica

Iscrizione presso C.C.I.A.A. di Treviso : n. 02048840264 – REA 185060

- 3- Capitale sociale : € 1.200.000,00-
4- Anno inizio attività di lavorazione del ferro : 1850
5- Anno di fondazione S.p.A. (trasformata da S.n.c.) : 1968

- 6- Dipendenti
Totali: 97 di cui:
Operai : 58
Impiegati : 38
Altri : 1
▪ 4 Quadri
▪ 34 Impiegati



Dirigenti, Quadri, Impiegati:

- 1 Amministratore Delegato
- 9 Area Tecnica
- 5 Produzione
- 2 Qualità
- 5 Amministrazione, Personale
- 4 Ufficio Acquisti e Spedizione
- 4 Area Commerciale
- 8 Altri

7- L'azienda ha come produzione principale

- a) strutture in acciaio per edifici civili, industriali, agricoli ed edifici per centrali;
- b) strutture in acciaio per qualsiasi tipo di impianto industriale, quale petrolchimico, di centrali termiche, etc.
- c) pipe racks;
- d) ponti, cavalcavia, sottopassi, sovrappassi, passerelle e viadotti stradali e ferroviari, strutture per il varo;
- e) sostegni a traliccio in acciaio per linee di trasmissione elettriche a media ed alta tensione, torri portantenne, telecomunicazioni e supporti portafaro per segnali luminosi;
- f) travi e profili speciali saldati;
- g) componenti metallici speciali.

8- Aree di produzione

L'attività si svolge su un'area di proprietà di m² 60.000 di cui coperti m² 24.000 interamente serviti da n. 24 carriponte fino a 20 t. e n. 18 grù a bandiera scorrevoli.

9- Capacità di produzione: n. 24.000 t per anno.

10- Processi

Il Sistema Gestionale della BIT S.p.A. si applica ai processi riconducibili alle seguenti aree:

- Organizzativo – Gestionale;
- Commerciale;
- Progettazione e Sviluppo;
- Approvvigionamenti;
- Fabbricazione;
- Montaggio in opera.

11- Sistema Assicurazione Qualità Aziendale

- a) Bit Spa ha ottenuto nel 2001 la certificazione del Sistema di qualità aziendale UNI EN ISO 9001 e pertanto opera in regime di qualità al fine di fornire il miglior servizio al Cliente. Guidati da questa filosofia applichiamo la nostra esperienza ed il nostro impegno a ciascuna fase di procedura in stabilimento come in cantiere. Le nostre capacità tecnico-gestionali sono orientate alle necessità del Cliente, che trova nella nostra società il suo partner ideale nella realizzazione dei suoi progetti e nel problem solving dei suoi quesiti. Nell'organigramma aziendale il responsabile dell'Assicurazione Qualità fa riferimento alla Direzione Generale. Il responsabile del Controllo Qualità fa riferimento al responsabile dell'Assicurazione Qualità.

- b) La BIT S.P.A. è dotata di un laboratorio tecnologico attrezzato per l'esecuzione delle prove distruttive, e non distruttive, di resilienza e di durezza.

Gli strumenti sono periodicamente controllati e tarati da enti esterni specializzati, con rilascio dei relativi certificati.

Inoltre forniamo i certificati di ferriera del materiale utilizzato e da noi eventualmente confermati con lo spettometro.

- c) I ns. tecnici sono abilitati con patente di 2° livello UNI EN 473; ASNT CIC-PND; API RP2X ai seguenti controlli:

- 1) Liquidi penetranti
- 2) Ultrasuoni
- 3) Magnaflux
- 4) Visivi
- 5) Radiografici.

Per i controlli radiografici ci affidiamo ad istituti esterni specializzati.

La BIT Spa dispone di personale qualificato rispondente ai requisiti della International Welding Engineer (IWE), European Welding Engineer (EWE) conformemente alla norma EN ISO 3834 Parte 2^.

I nostri procedimenti di saldatura ad elettrodo, ad arco sommerso e con gas di protezione sono omologati dal Registro Navale Italiano, i Lloyd's Register of Shipping e l'Istituto Italiano della Saldatura.

- d) Inoltre BIT Spa dispone ed opera conformemente alle seguenti certificazioni:
- UNI EN 1090/1-2 Processi di fabbricazione mediante saldatura di strutture metalliche e suo controllo;
 - ISO 14001 Sistema di gestione ambientale;
 - OHSAS 18001 Sistema di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro.
 - SA 8000:2014 Sistema di Gestione della responsabilità sociale
 - ISO 50001:2011 Sistema di gestione energetica

Inoltre BIT Spa è iscritta al Centro di Trasformazione accreditato presso il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ai sensi del DM del 14 gennaio 2008 "Norme Tecniche per le costruzioni".

- e) Operiamo usualmente con i seguenti standard e norme internazionali:

- UNI
- DIN
- B.S.
- AFNOR
- AWS
- EN
- ASME
- Standard e specifiche delle RFI; ITALFERR; ENEL; ANAS; AUTOSTRADE SPA .

12- Centro Elaborazione Dati

Il Centro si compone di un elaboratore IBM AS 400 contenente l'ERP per gestire l'azienda, 1 FUJITSU Blade Server con 12 VM servers (Windows 2008 R2 + 2 macchine Linux). In rete sono collegati n. 42 PC e n° 14 stampanti tra Laser, getto d'inchiostro, ad aghi e 9 stampanti multi-funzione.

Il sistema copre le aree di gestione amministrativa, ordini clienti/fornitori, magazzino, generazione delle distinte di base e quindi controllo della produzione.

I programmi del pacchetto office: Word, Excel, Project e Access sono ampiamente utilizzati nel settore Tecnico e Commerciale per lo svolgimento delle attività lavorative.

Sui PC operano normalmente programmi per il calcolo strutturale e per la programmazione delle 12 linee con macchine a controllo numerico.

L'ufficio tecnico dispone di n. 3 stazioni di disegno + n. 2 stazioni per il calcolo strutturale. In cascata ai PC sono collegati due plotter e varie stampanti.

Le stazioni di disegno sono operative con programmi CAD e pacchetti applicativi per il disegno della carpenteria (BOCAD 3D per esempio).

Per il calcolo strutturale ci si avvale di programmi quali: SAP2000, MASTER-SAP, più altri programmi per scrittura e gestione dati.

<h1>EC CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL</h1> <p>N.º: 0475-CFD-9</p>	
<p>In compliance with Council Directive 89/100/EEC of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products (the Construction Products Directive or CPD), as amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, I have been asked that the construction product</p>	
<p align="center">Steel structural component up to EXC 4 in accordance with EN 1090-2</p>	
Declaration Method:	2 - In accordance with Article 6 of EN 1090-2:2008 - 4.1.2017, Annex A
Fabrication processes included:	Preparation of welded joints - Cold-chamber production
subcontracted construction (EN 1090-2:2008 Annex C):	excluded
Welding Certificate:	excluded
Technical specifications:	EN 1090-2:2008
Relevant standards:	EN 1090-2:2008
Other standards:	None
<p align="center">  BIT SPA Via Trestre 31 - 39106 Condonando (TN) Italy </p>	
<p>is submitted by the manufacturer to the relevant type of the product, a factory production control and to the further issuing of a certificate of approval.</p> <p>I, the factory manager, have performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and declare the continued compliance of the factory production control with the requirements of the CPD.</p> <p>This certificate attests that all products originating the fabrication of factory production control described in Annex ZA, of the following description (see below):</p> <p align="center">EN 1090-1:2009+A1 2011</p>	
<p>This certificate was first issued on 28 July 2011 and remains valid as long as the conditions set out in the technical specifications in reference to the manufacturing process in the factory or the factory production control itself are not revised significantly.</p>	
<p>Genova, 28/05/2013</p> <p>Revision: 0</p>	<p align="center"> Decision Making Authority Dr. <i>Enrico Pirolo</i>  </p>
	<p align="center"> Technical Manager Dr. <i>Enrico Pirolo</i>  </p>
<p align="center"> IEC CERT 041 Longobardi Italia 24 R - 53043 SONDRO - www.bit.it Corporate Governance Istituto Italiano delle Soluzioni </p>	

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI DENUNCIA DELL'ATTIVITA' DI CENTRO DI TRASFORMAZIONE

N. 114/09

In conformità al DM 14 gennaio 2008 "Norme Tecniche per le Strutture" si attesta che la Ditta:

BIT S.p.A.

per il proprio stabilimento di:

Via Trieste, 33 - 31016 Colognovo (TV)

ha depositato presso il Servizio Tecnico Centrale la documentazione inerente il possesso dei requisiti richiesti dalla normativa in materia di sicurezza (finalizzata alla):

UFFICINA PER LA PRODUZIONE DI CARPENTERIA METALLICA

Ogni conduttore del predetto lavoro è riconoscibile alla Ditta di cui sopra, con tutte le informazioni utili ad individuare la competenza, attraverso la seguente scheda:

REDAZIONE	
	CONDUTTORE
UFFICIO DI PRODUZIONE	
Cognome e Nome	
Codice Fiscale	
Qualifica	

Il presente attestato di deposito ha il solo obiettivo di identificare il Centro di Trasformazione. In tal senso l'attestato di deposito non è finalizzato a certificare la concreta idoneità tecnica del predetto di lavorazione alla diverse utilizzazioni cui può essere destinato e non può trasferire la responsabilità del Centro di Trasformazione e del progettista al Servizio Tecnico Centrale, essendo della responsabilità della figura suddetta ogni specifica applicazione del prodotto. Il presente attestato ha validità sino a che le condizioni interne e le norme delle quali è stato rilasciato, non subiscano modifiche significative.

Roma, 20/04/2009

IL DIRIGENTE DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Ing. Antonio LUCICHSE

Lucichse

Consiglio dei Ministri, decreto del 14 gennaio 2008, N. 14, concernente la riforma della
attività del Servizio Tecnico Centrale, in attuazione dell'art. 1, comma 1, lettera a),
della legge n. 48 del 28.2.1997, art. 1, comma 1, lettera a), della legge n. 48 del 28.2.1997,
Ministero del Lavoro, Dipartimento Centrale, Roma, 14 gennaio 2008, n. 14/08, art. 1,
Ministero del Lavoro, Dipartimento Centrale, Roma, 14 gennaio 2008, n. 14/08, art. 1

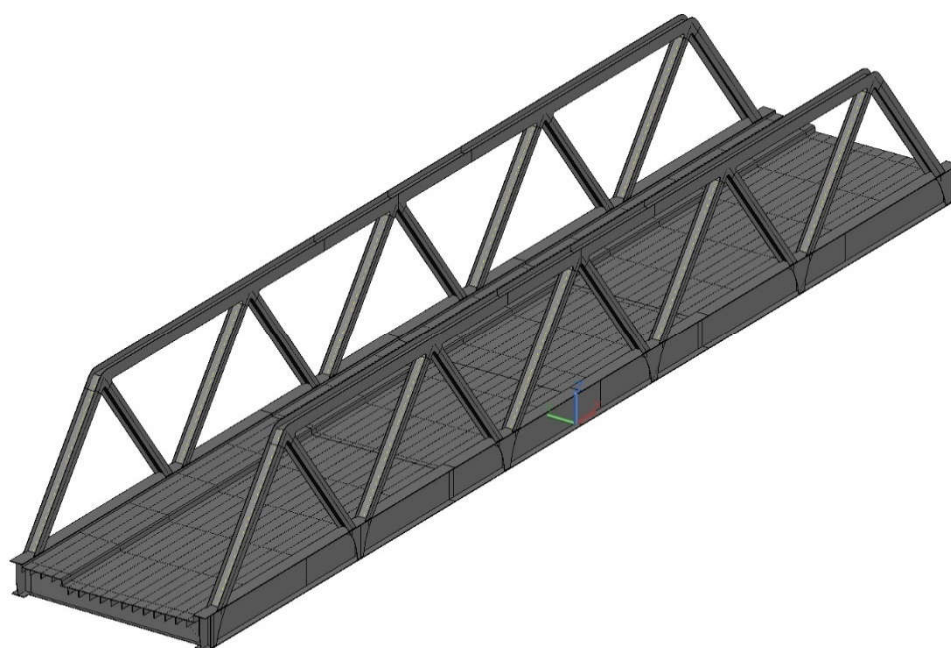
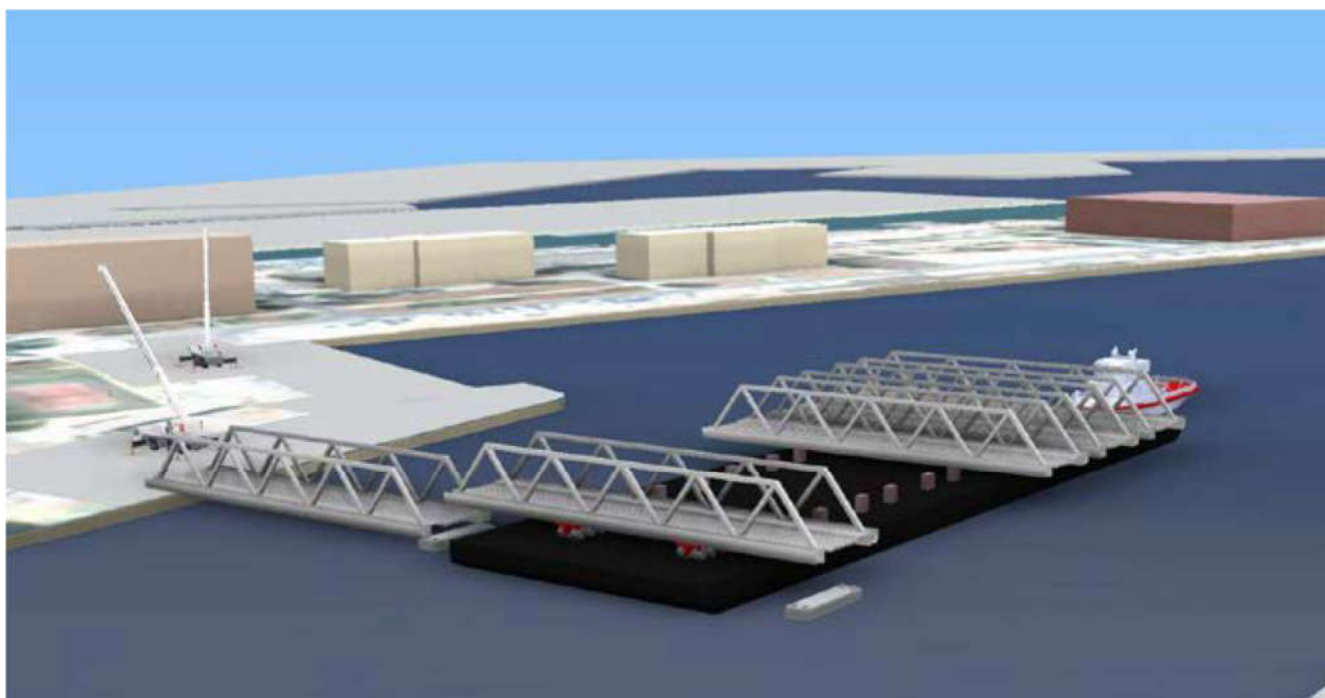
FIS MINISTERO, 2 - 00187 ROMA
Tel. 06.6121.0001 Fax 06.6121.7563

[illegible]

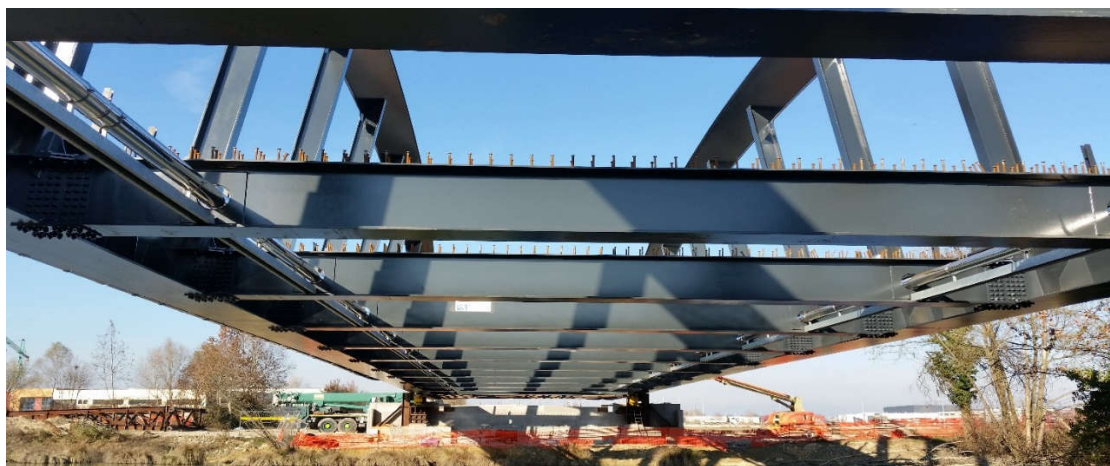
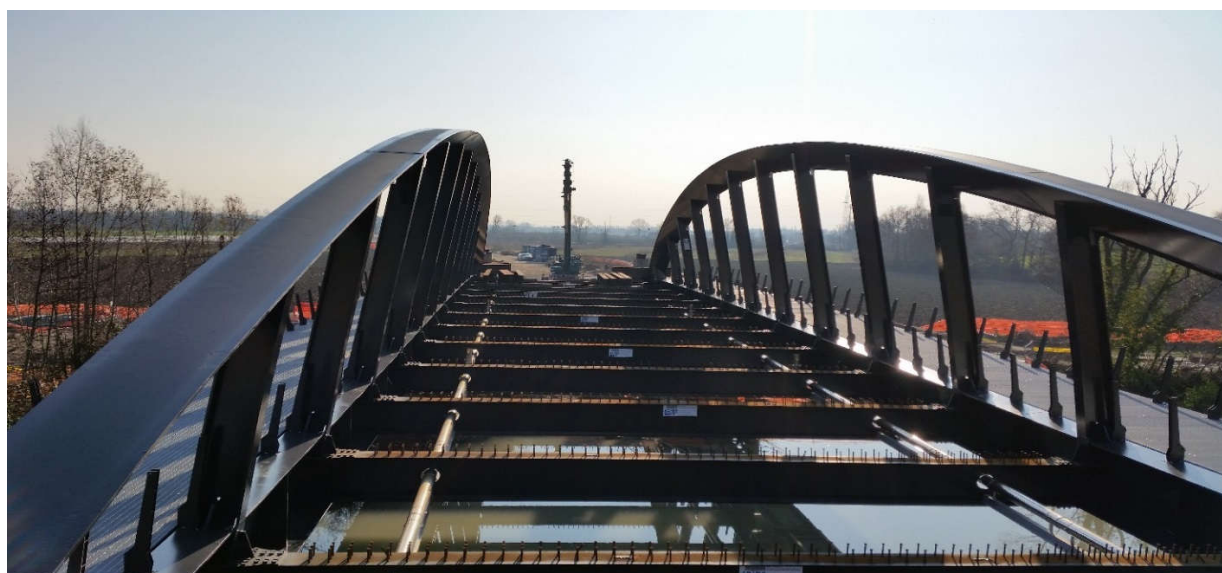
Alcuni dei più importanti lavori eseguiti negli ultimi anni

Ponti, Viadotti e Passerelle

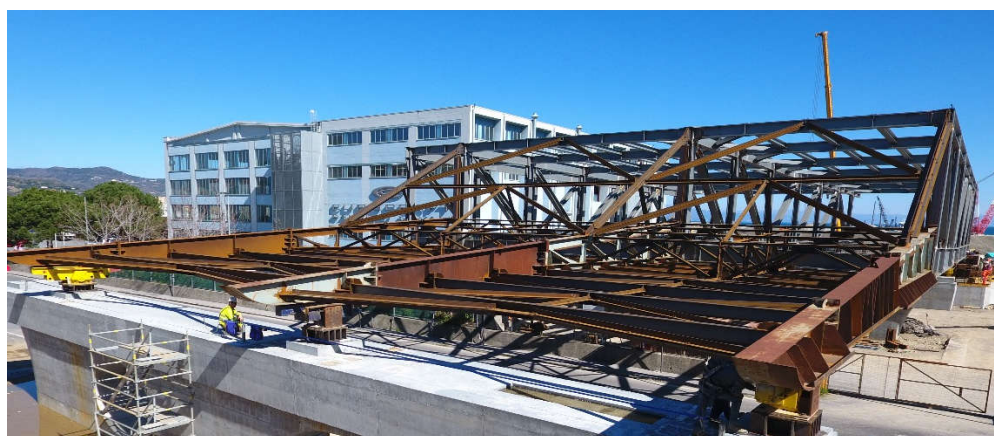
Anno	In corso
Descrizione dei Lavori	Passerella per Base Navale
Luogo di esecuzione	Toulon (France)
Peso totale	Ton 700
Progettista / Ingegnere	BIT Spa / BITRAVI Srl



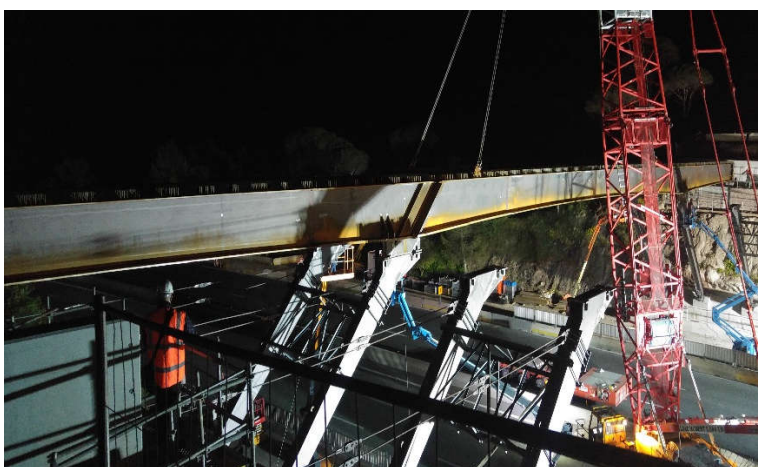
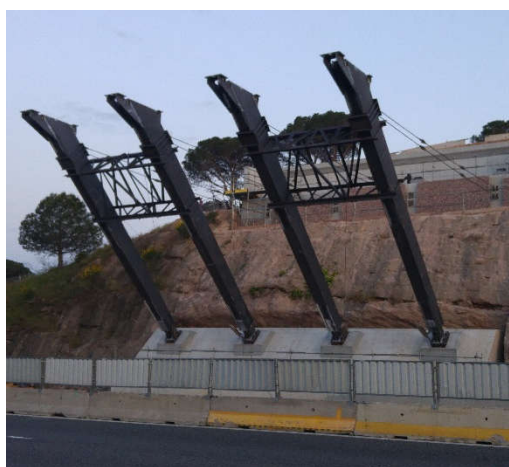
Anno	2017
Descrizione dei Lavori	Ponte ad arco – Terraglio Est
Luogo di esecuzione	Casier – Casale sul Sile (TV)
Peso totale	320 TON



Anno	2017
Descrizione dei Lavori	S.S. 1 Aurelia - Impalcato reticolare
Luogo di esecuzione	Vado Ligure (SV)
Peso totale	1700 TON



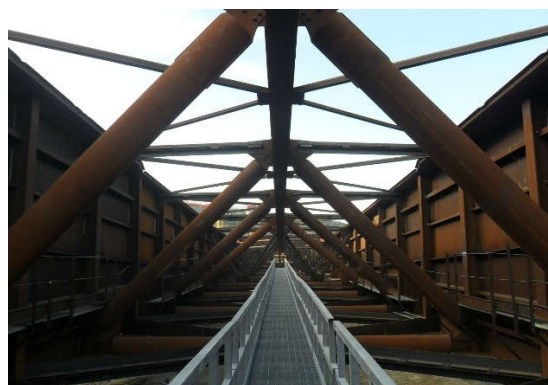
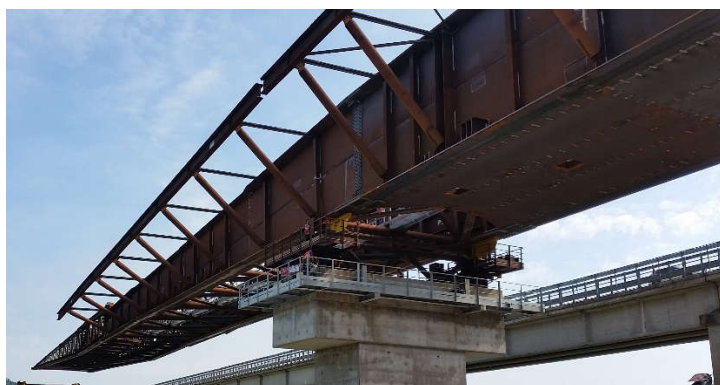
Anno	2017
Descrizione dei Lavori	ECOPONT – Cavalcavia autostradale
Luogo di esecuzione	Vidauban – Francia
Peso totale	266 TON



Anno	2016
Descrizione dei Lavori	Ponte sul Rio Melo
Luogo di esecuzione	Riccione (RN)
Peso totale	200 TON



Anno	2015 - 2016
Descrizione dei Lavori	Viadotto FARMA - E78 Adeguamento 4 corsie tratto Grosseto-Siena
Luogo di esecuzione	Civitella Paganico (GR)
Peso totale	1.800 TON



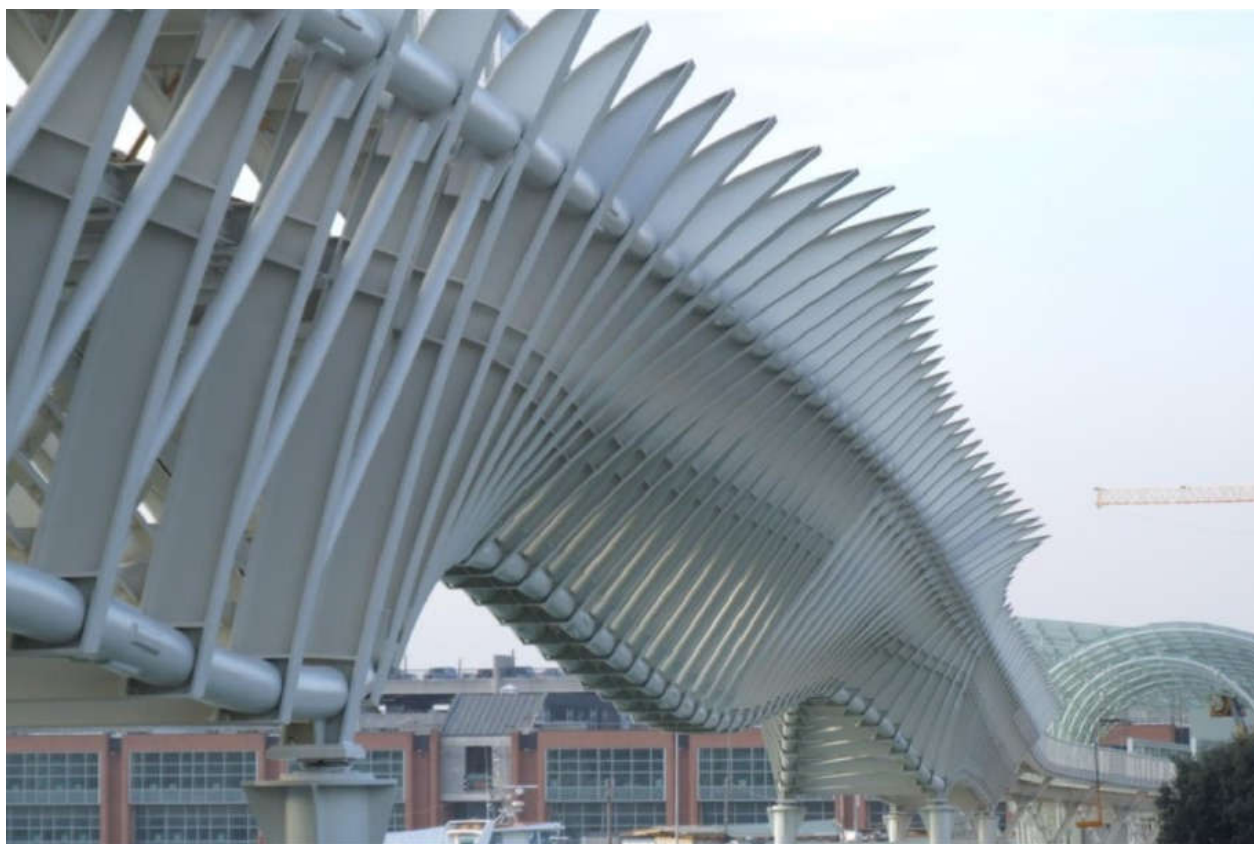
Anno	2014
Descrizione dei Lavori	Cavalcavia A22 Autostrada del Brennero
Luogo di esecuzione	Rovereto (TN)
Peso totale	430 TON



Anno	2013
Descrizione dei Lavori	Ponti ad arco su linea ferroviaria Thenia - Tizi Ouzou
Luogo di esecuzione	Algeria
Peso totale	800 TON

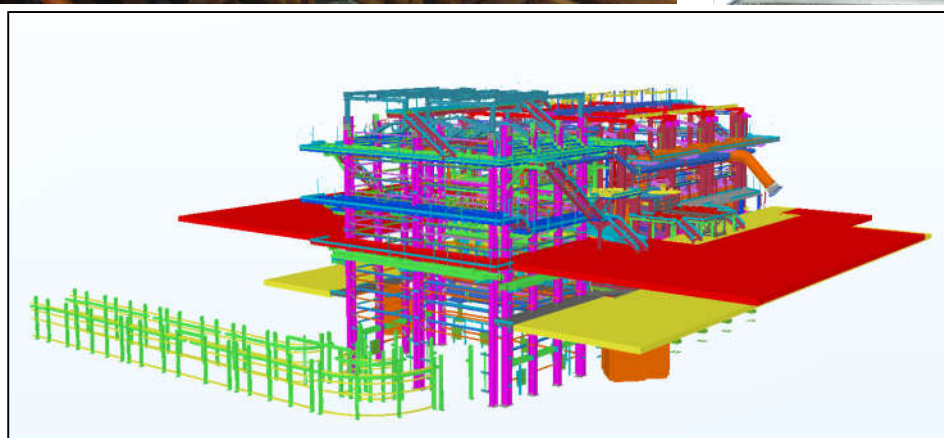
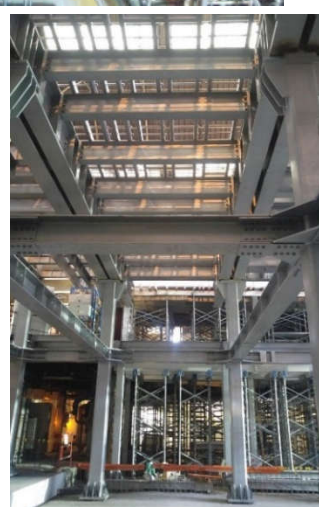


Anno	2010
Descrizione dei Lavori	PEOPLE MOVER - Metropolitana di superficie
Luogo di esecuzione	Venezia (Italia)
Peso totale	1.700 TON
Progettista / Ingegnere	Arch. Cocco Francesco

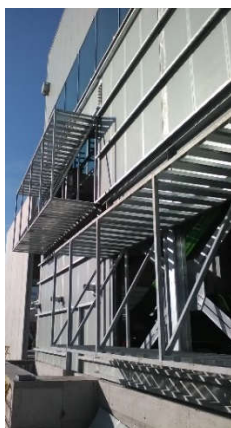
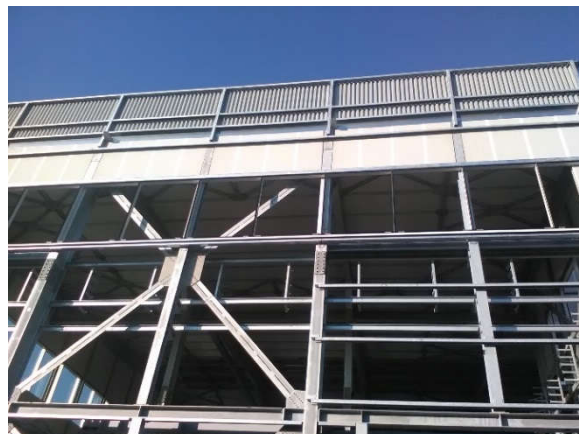


Edifici civili ed industriali

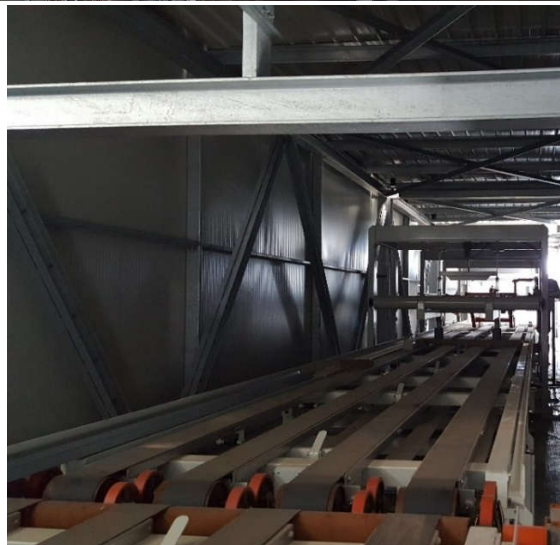
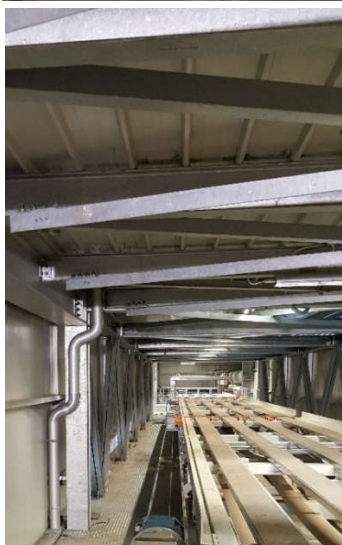
Anno	2018
Descrizione dei Lavori	Strutture per forno 4
Luogo di esecuzione	Francia
Peso totale	Ton 600
Progettista / Ingegnere	BIT Spa



Anno	2017
Descrizione dei Lavori	Strutture per nuovo capannone
Luogo di esecuzione	Ormelle (TV)
Peso totale	Ton 600
Progettista / Ingegnere	CASETTA & PARTNERS / BITRAVI Srl



Anno	2017
Descrizione dei Lavori	Strutture per RACK DI SOSTEGNO e collegamento al SIGMAT
Luogo di esecuzione	Osoppo (UD)
Peso totale	Ton 600
Progettista / Ingegnere	BIT Spa / BITRAVI Srl



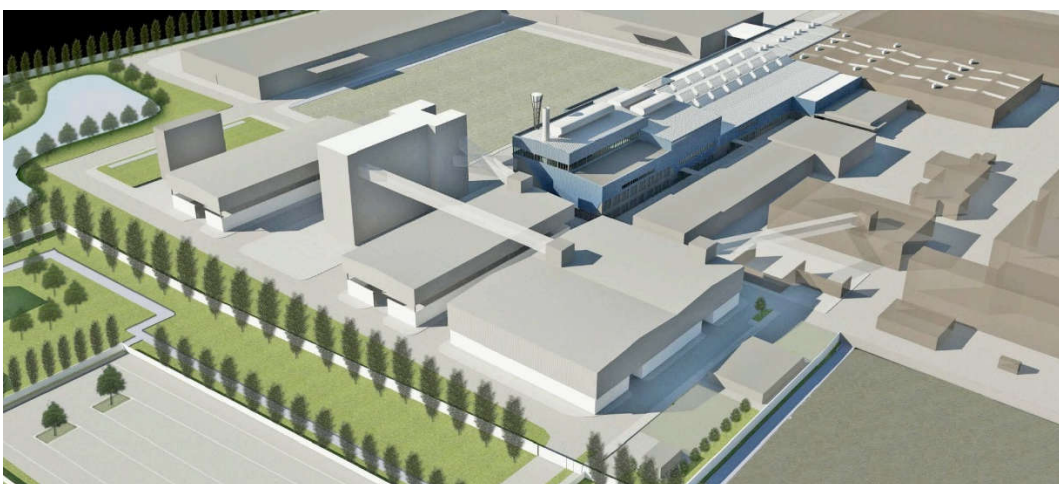
Anno	In corso
Descrizione dei Lavori	Hotel Nord – Sud - Porte de Versailles
Luogo di esecuzione	Paris (France)
Peso totale	Ton 700
Progettista / Ingegnere	WILMOTTE & ASSOCIÈS / BITRAVI Srl



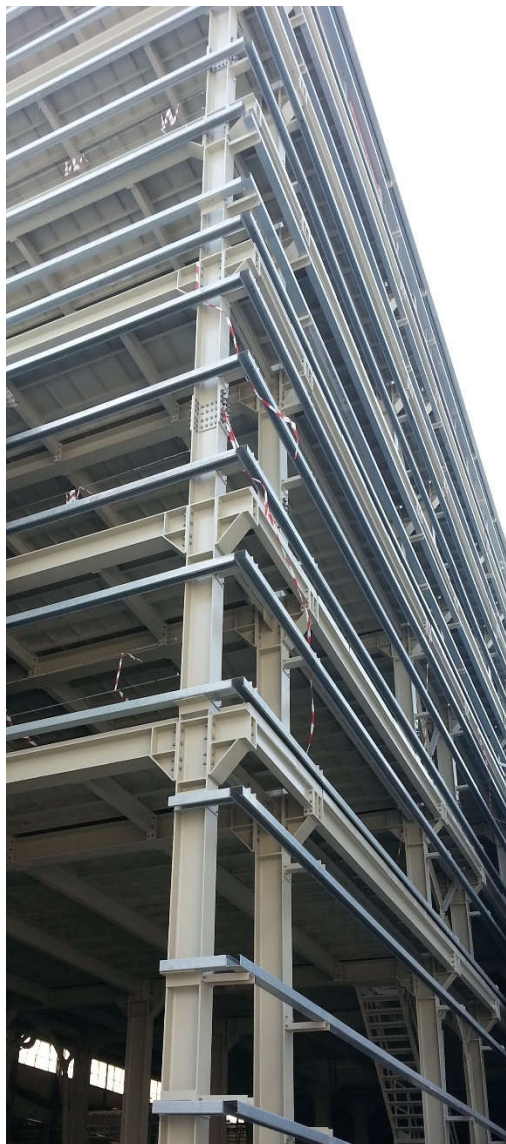
Anno	In corso
Descrizione dei Lavori	Nuovo stabilimento forno
Luogo di esecuzione	Fossalta di Portogruaro (VE)
Peso totale	Ton 1.450
Progettista / Ingegnere	Studio FADALTI / BITRAVI Srl / BIT Spa



Anno	In corso
Descrizione dei Lavori	Nuovo stabilimento forno
Luogo di esecuzione	Fossalta di Portogruaro (VE)
Peso totale	Ton 1.450
Progettista / Ingegnere	Studio FADALTI / BITRAVI Srl / BIT Spa



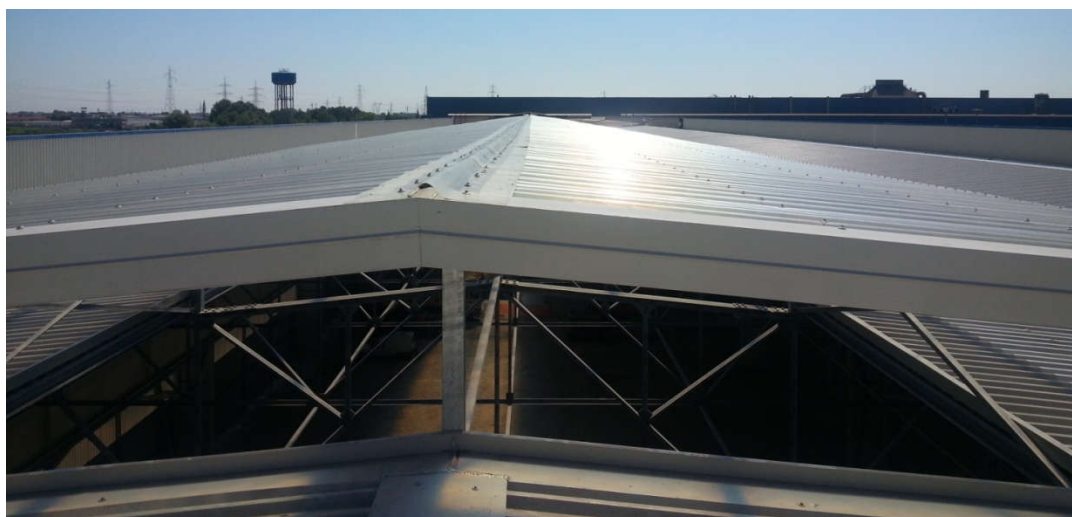
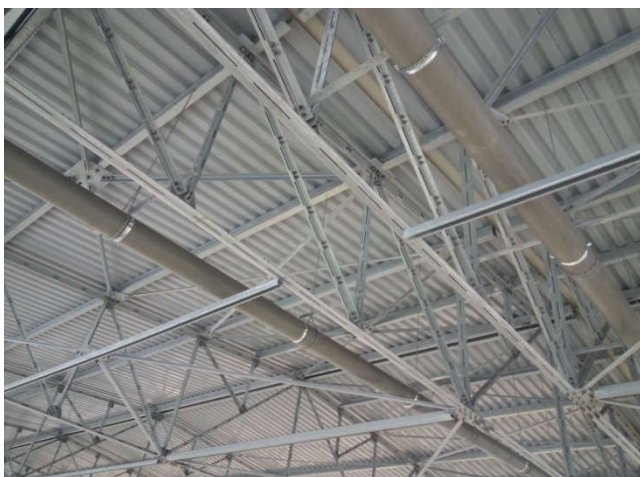
Anno	2017
Descrizione dei Lavori	Torre Tecnologica
Luogo di esecuzione	Sassuolo (MO)
Peso totale	460 TON



Anno	2016
Descrizione dei Lavori	Parcheggio Multipiano
Luogo di esecuzione	Seravalle Scrivia (AL)
Peso totale	750 TON



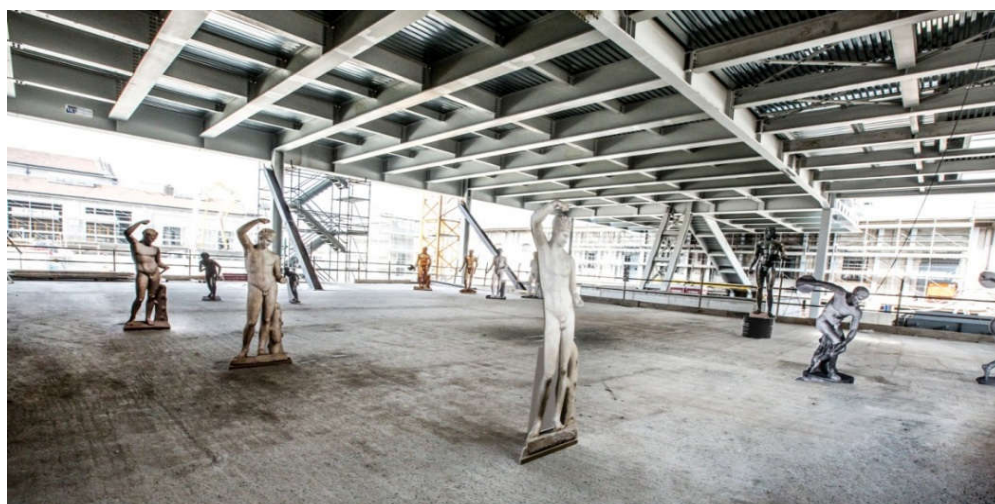
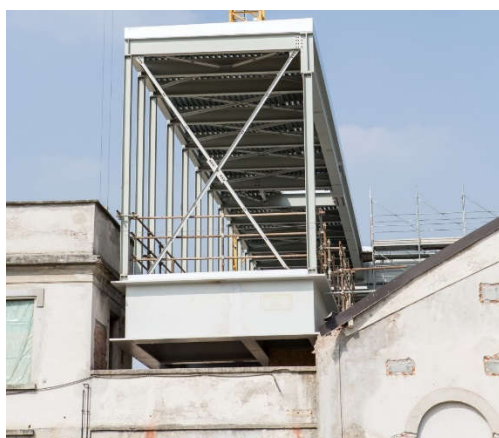
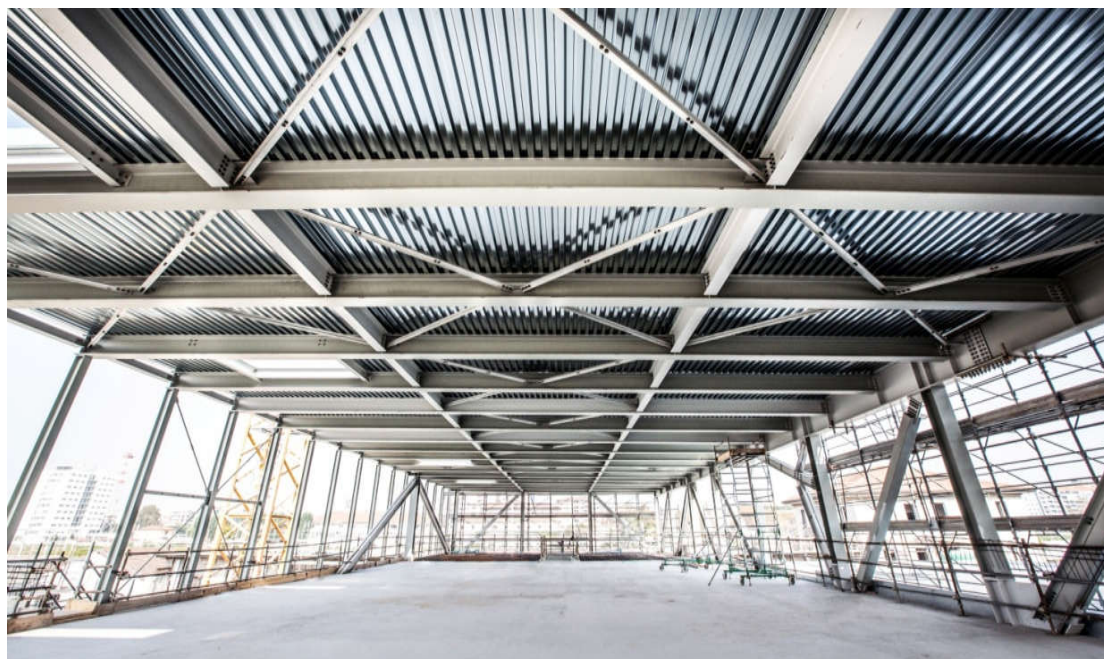
Anno	2015
Descrizione dei Lavori	Ampliamento Capannone Laminatoio
Luogo di esecuzione	Padova
Peso totale	850 TON



Anno	2015
Descrizione dei Lavori	UNICREDIT Pavillion – Edificio polifunzionale
Luogo di esecuzione	Milano
Peso totale	100 TON
Progettista / Ingegnere	Arch. Michele De Lucchi



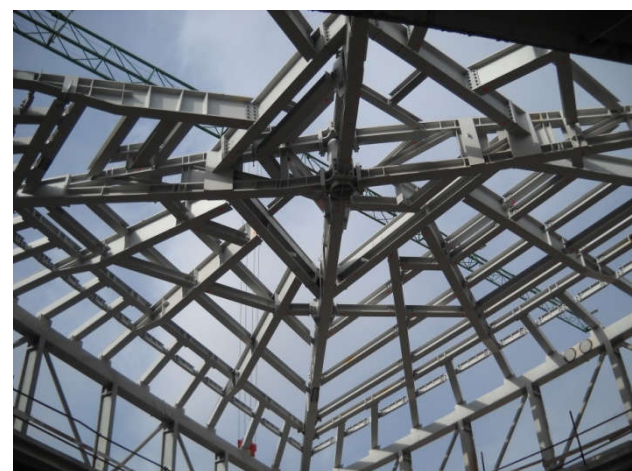
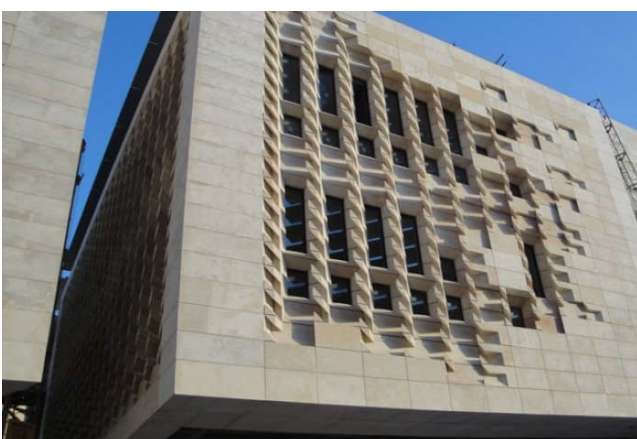
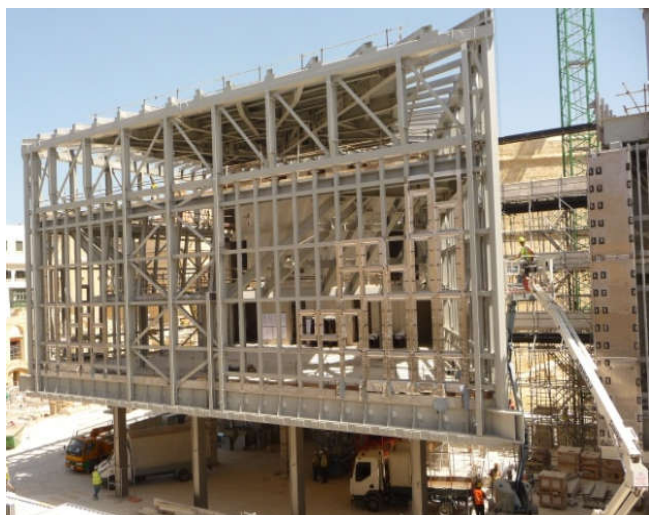
Anno	2014
Descrizione dei Lavori	Polo Museale PRADA - Edificio J
Luogo di esecuzione	Milano
Peso totale	500 TON
Progettista / Ingegnere	Arch. Rem Koolhaas – Studio OMA



Anno	2014
Descrizione dei Lavori	Sede Banca "INTESA-SANPAOLO"
Luogo di esecuzione	Torino (Italia)
Peso totale	6.000 TON(BIT) – Peso totale 15.000 TON
Progettista / Ingegnere	Arch. Renzo Piano

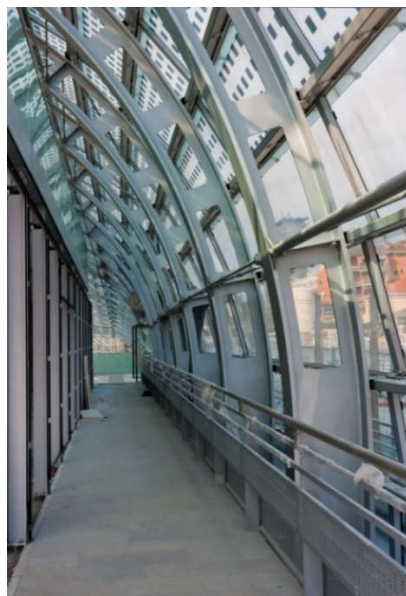
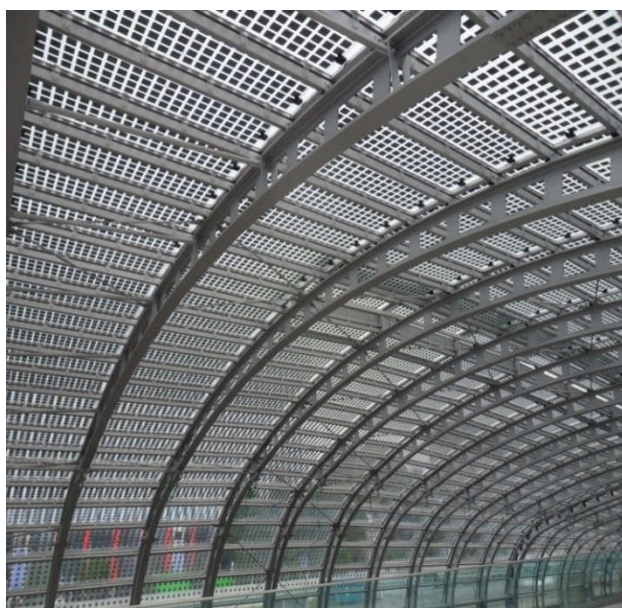
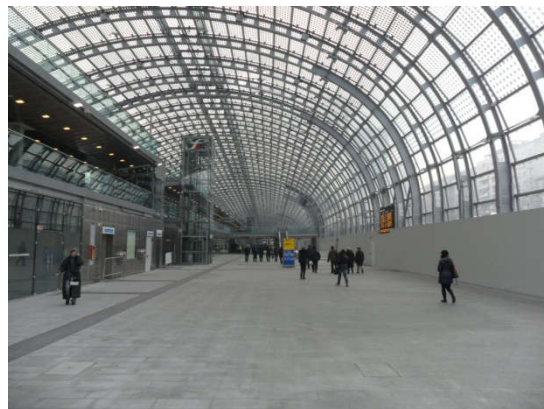


Anno	2011
Descrizione dei Lavori	Edificio del Parlamento - Malta
Luogo di esecuzione	La Valletta (Malta)
Peso totale	1.500 TON
Progettista / Ingegnere	Arch. Renzo Piano

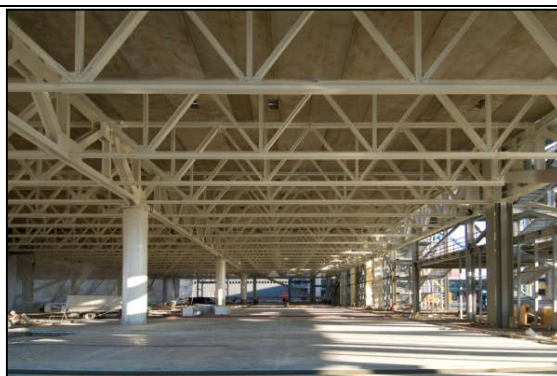


Anno	2010
Descrizione dei Lavori	Nuova stazione ferroviaria A.V. di Torino Porta Susa
Luogo di esecuzione	Torino (Italia)
Peso totale	3.000 TON
Progettista / Ingegnere	Arch. Silvio D'Ascia – Studio AREP (Francia)

PREMIO ECCS 2013
EUROPEAN DESIGN AWARD 2013



Anno	2008
Descrizione dei Lavori	Padiglioni Espositivi nr. 14-15 / Nuova Fiera di Bologna
Luogo di esecuzione	Bologna (Italia)
Peso totale	2.500 TON



Anno	2006
Descrizione dei Lavori	Padiglioni espositivi / Nuova Fiera di Roma
Luogo di esecuzione	Roma (Italia)
Peso totale	2.200 TON



Anno	2004
Descrizione dei Lavori	Nr. 2 Padiglioni espositivi / Nuova Fiera di Milano- Rho Pero
Luogo di esecuzione	Rho-Pero (Milano) - Italia
Peso totale	7.200 TON

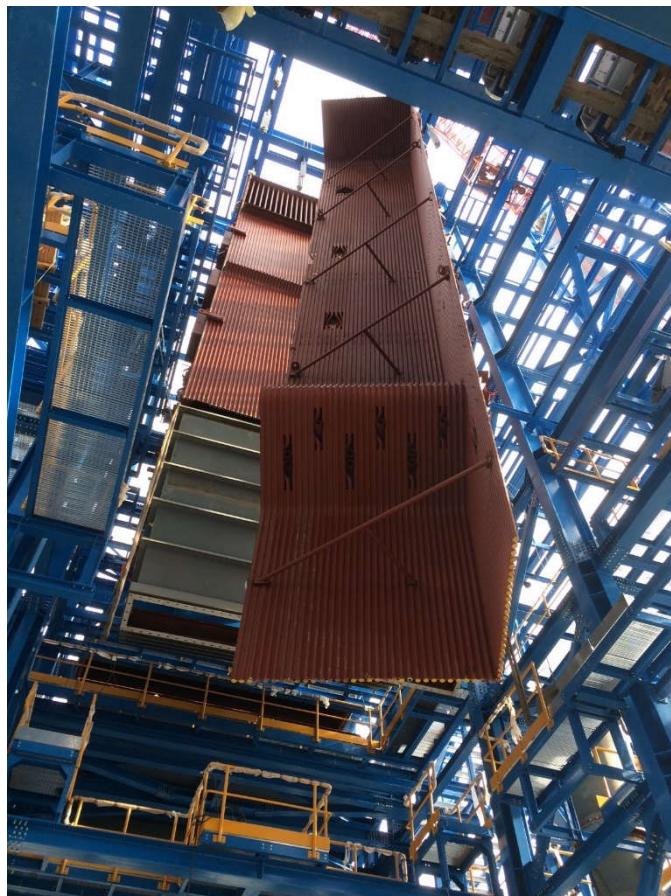


Strutture per Centrali

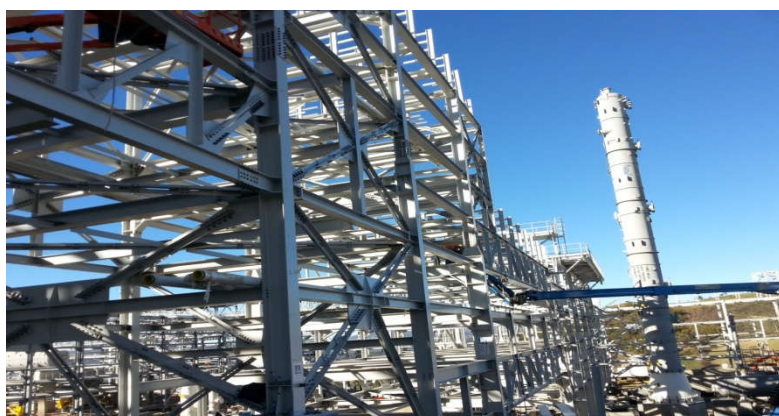
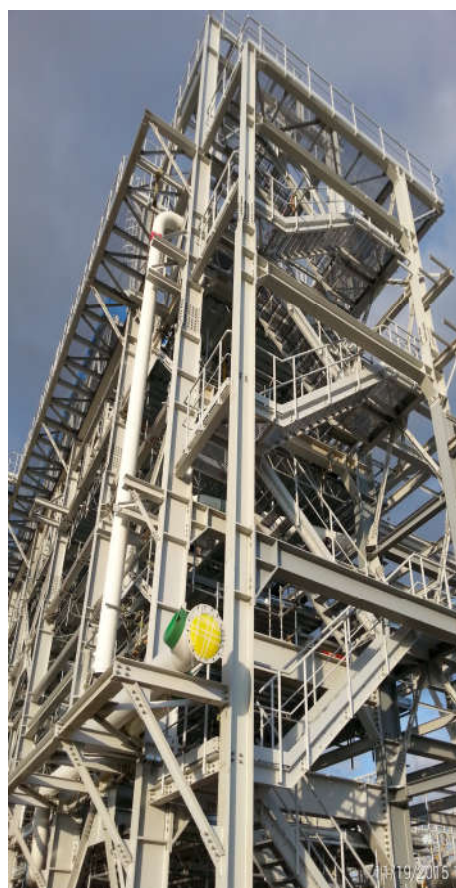
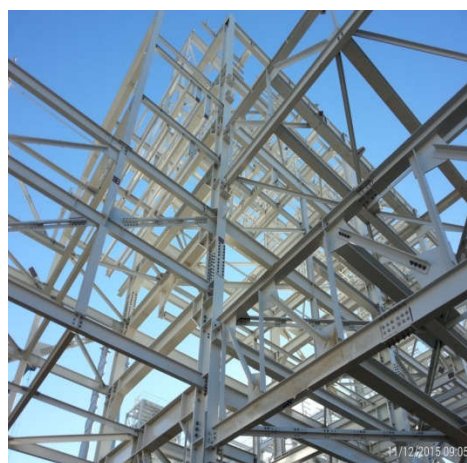
Anno	2017
Descrizione dei Lavori	Impianto industriale Suilskill Urea Granulation
Luogo di esecuzione	Olanda
Peso totale	2.500 TON



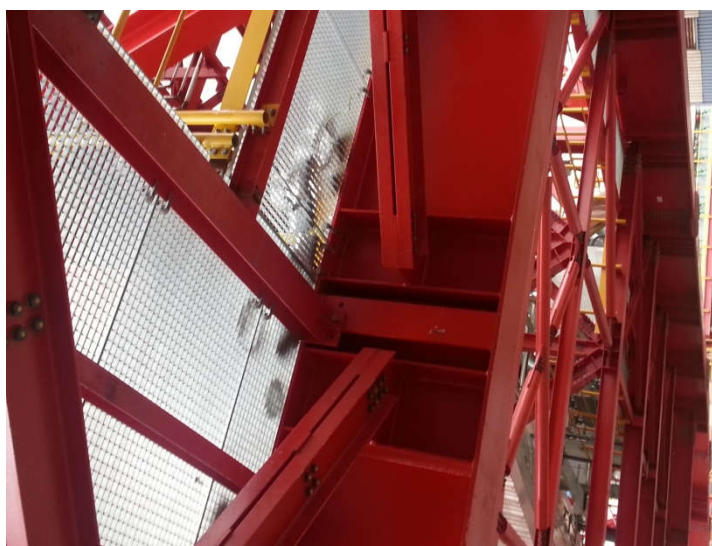
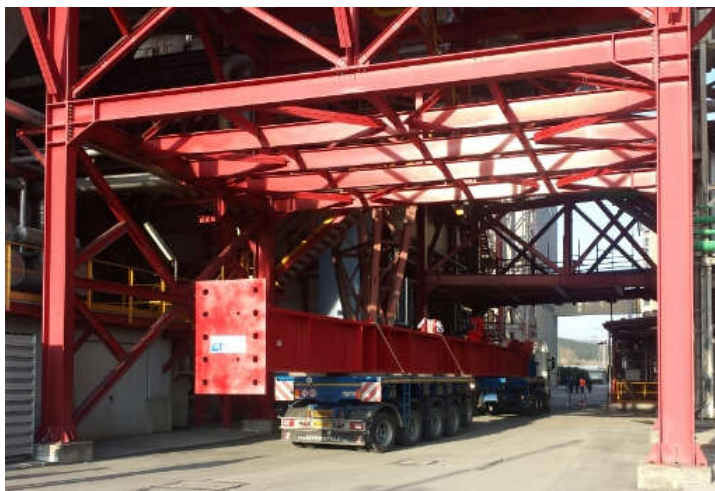
Anno	2017
Descrizione dei Lavori	Strutture per Centrale Biomassa
Luogo di esecuzione	Russi (RA)
Peso totale	Ton 2.000
Progettista / Ingegnere	BIT Spa / BITRAVI Srl



Anno	2016
Descrizione dei Lavori	Progetto TEMPA ROSSA – Strutture per impianto estrazione petrolifera
Luogo di esecuzione	Corleto Perticara (PZ)
Peso totale	7.000 TON



Anno	2014
Descrizione dei Lavori	Strutture Denox per centrale
Luogo di esecuzione	Monfalcone (GO)
Peso totale	980 TON



Anno	2015
Descrizione dei Lavori	Strutture per impianto Biomassa - Snetterton
Luogo di esecuzione	Gran Bretagna
Peso totale	660 TON

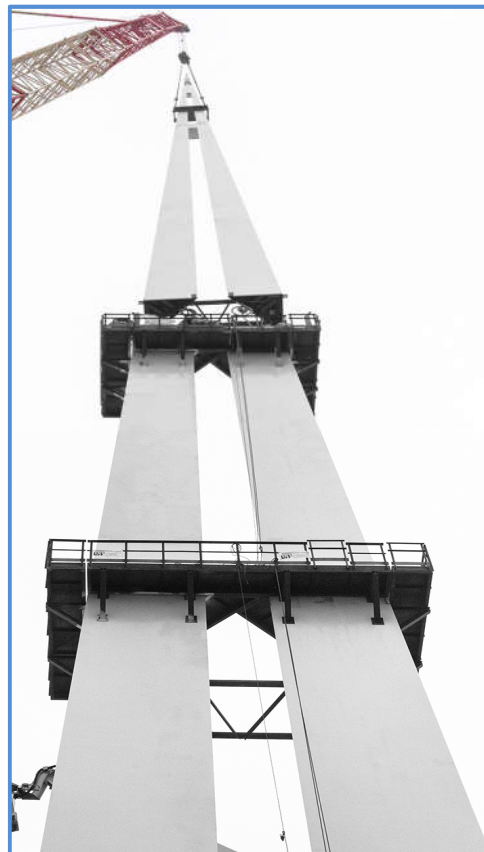
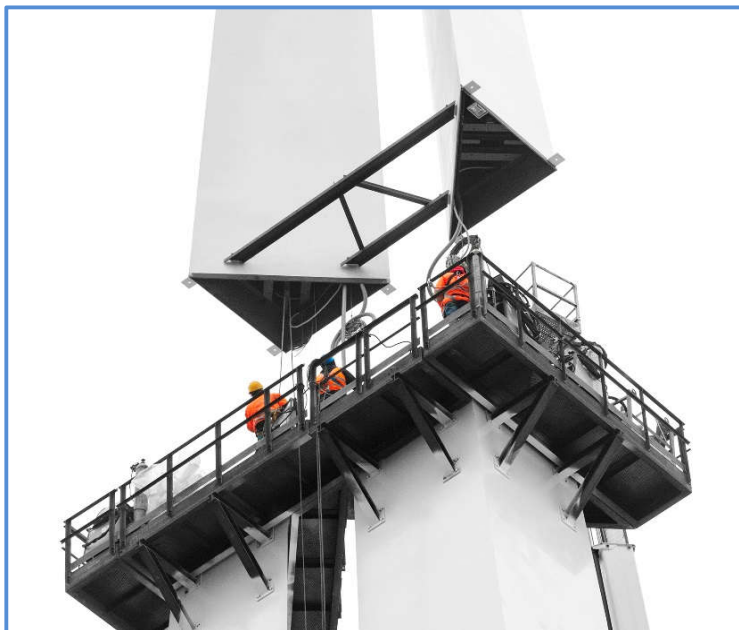


Componenti Speciali

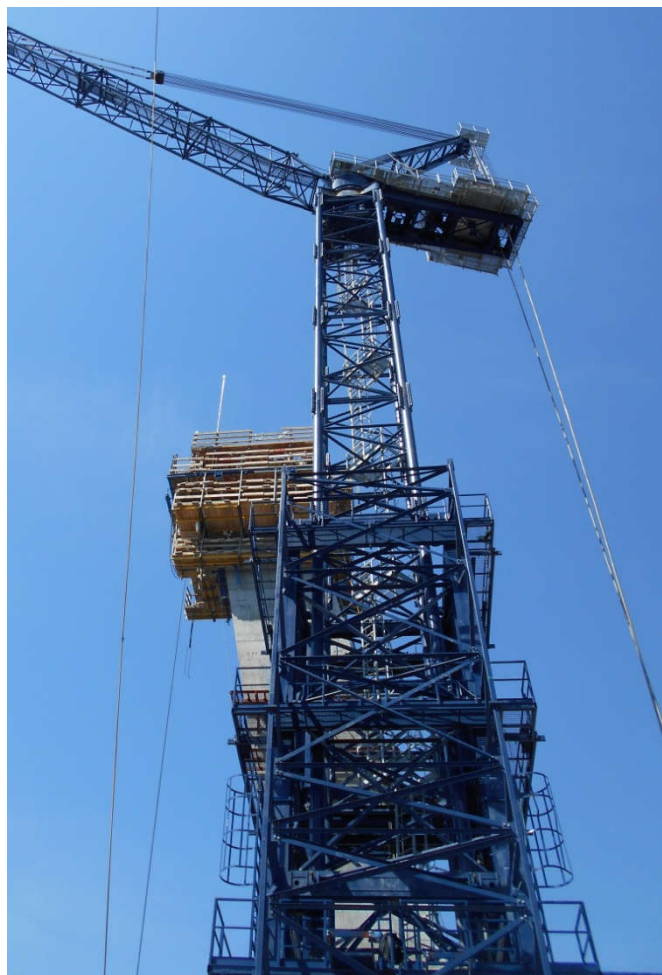
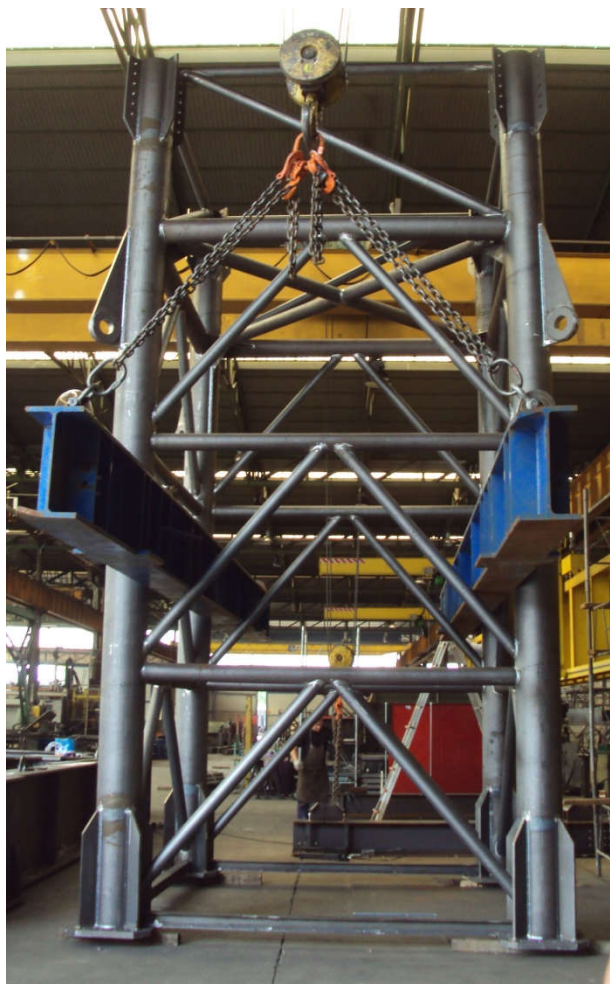
Anno	In corso
Descrizione dei Lavori	Pensilina espositiva Ingresso Pad. 6 Fiera di Parigi
Luogo di esecuzione	Parigi (Francia)
Peso totale	Ton 300
Progettista / Ingegnere	M. Jean Nouvelle / BITRAVI Srl



Anno	2016
Descrizione dei Lavori	Stele per Torino Outlet Village
Luogo di esecuzione	S. Mauro Torinese (TO)
Peso totale	200 TON
Progettista / Ingegnere	Arch. Claudio Silvestrin



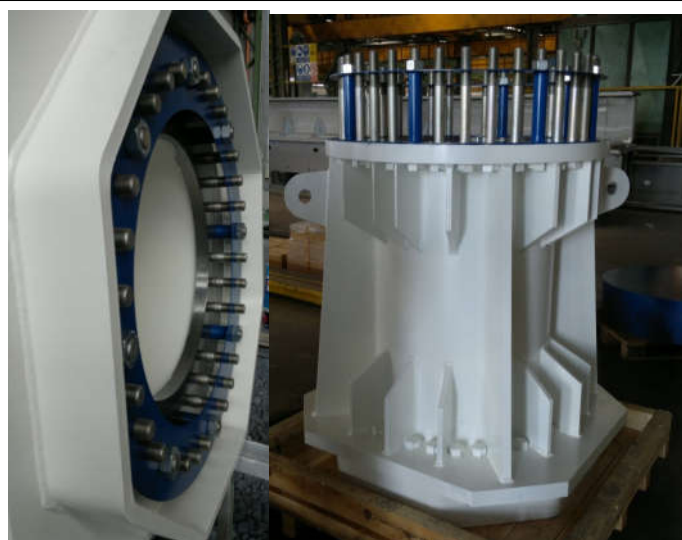
Anno	2015
Descrizione dei Lavori	Strutture DERRIK
Luogo di esecuzione	S. Pietroburgo - Russia
Peso totale	180 TON



Anno	2015
Descrizione dei Lavori	Antenna per Torre ISOZAKI
Luogo di esecuzione	Milano
Peso totale	50 TON
Progettista / Ingegnere	Arch. Arata Isozaki / Arch. Andrea Maffei

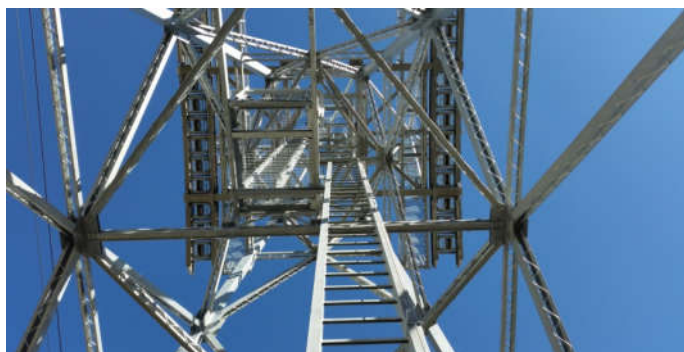
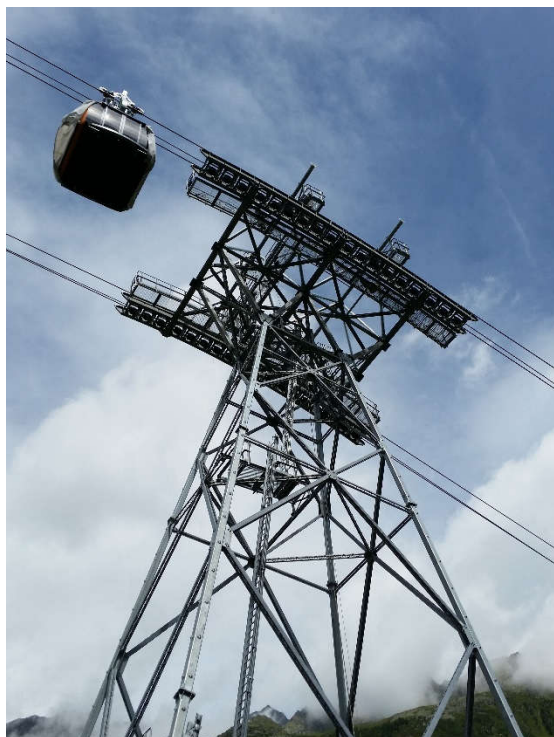


Anno	2013
Descrizione dei Lavori	Torrini di collimazione, tamponi metallici provvisori, Rack traslazione cassoni, guide cilindri - Progetto MOSE
Luogo di esecuzione	Venezia - Italia
Peso totale	850 TON

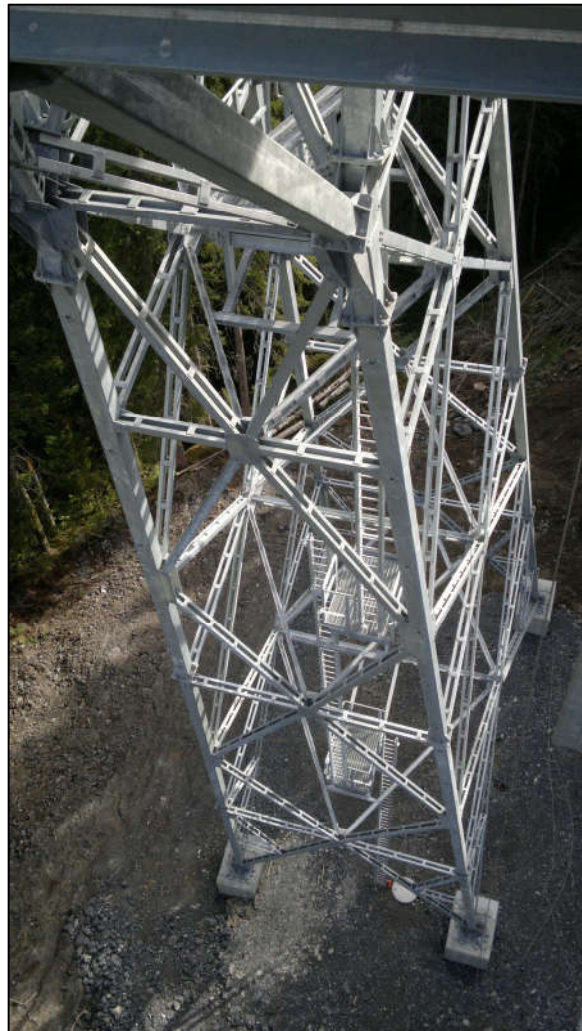


Sostegni a Traliccio

Anno	2015
Descrizione dei Lavori	Sostegni a traliccio per funivia
Luogo di esecuzione	Austria - Stubai
Peso totale	450 TON



Anno	2012
Descrizione dei Lavori	Sostegni per funivia
Luogo di esecuzione	Francia
Peso totale	100 TON



Anno	2011
Descrizione dei Lavori	Sostegni a traliccio 110/220/380 kV Limberg - Schaufelberg
Luogo di esecuzione	Austria
Peso totale	2100 TON

